



НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для приготовления и перекачивания глинистых, цементных и других многокомпонентных трудно перемешиваемых растворов с твердыми включениями (абразивными и неабразивными) размером до 0,1 мм и содержанием по объему до 30% при производстве буровых работ в нефтяной, газовой и добывающей промышленности.

Агрегат выполнен с соединительной муфтой с монтажным проставком, позволяющем производить разборку насоса без отсоединения входного и выходного трубопроводов и демонтажа электродвигателя. Насос-гомогенизатор сочетает в себе принципы работы центробежного насоса и гомогенизатора. Путем пульсационных, ударных и других гидродинамических воздействий, происходящих в насосе-гомогенизаторе, изменяются физико-механические свойства производимых и перекачиваемых продуктов. Снижается энергопотребление за счет интенсификации технологических процессов. Обработка глины в насосе-гомогенизаторе позволяет существенно уменьшить показатель фильтрации глинистых растворов, особенно из местных глин (в 1,5–3 раза).

При обработке в насосе-гомогенизаторе активированных водных суспензий (АВСЦ) сокращаются сроки твердения цементов и бетонов (до 3 раз), снижается расход цемента (до 25%) и повышается марка бетонов и пластичность цементных смесей.

При обработке в насосе-гомогенизаторе достигается восстановление физико-механических свойств так называемых «лежалых» цементов.

Марка электронасоса	ТУ	Подача, Q, м³/ч	Напор, Н, м	Частота вращения, об/мин	Мощность двигателя, Nэд., кВт	Масса агрегата, кг	Габаритные размеры, L×B×H, мм
АНГ-100/10-СД	ТУ 3631-014-00217969-97	100	10	1450	55,0 45,0	830 680	1924x715x851 1830x715x701

ПРИМЕЧАНИЕ:

Условное обозначение АНГ-100/10-СД-У2, где:

АНГ – агрегат с насосом-гомогенизатором;

100 – подача насоса, м³/ч;

10 – напор, м;

СД – двойное сальниковое уплотнение;

У2 – климатическое исполнение и категория размещения при эксплуатации по ГОСТ 15150-69.