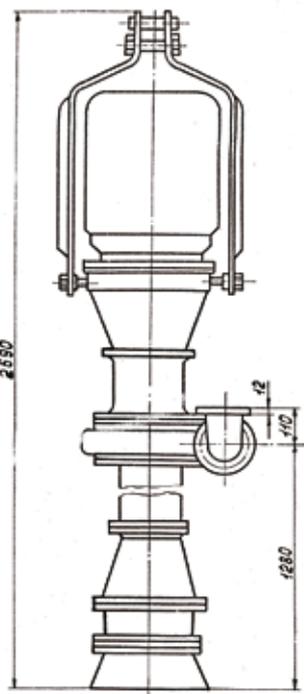
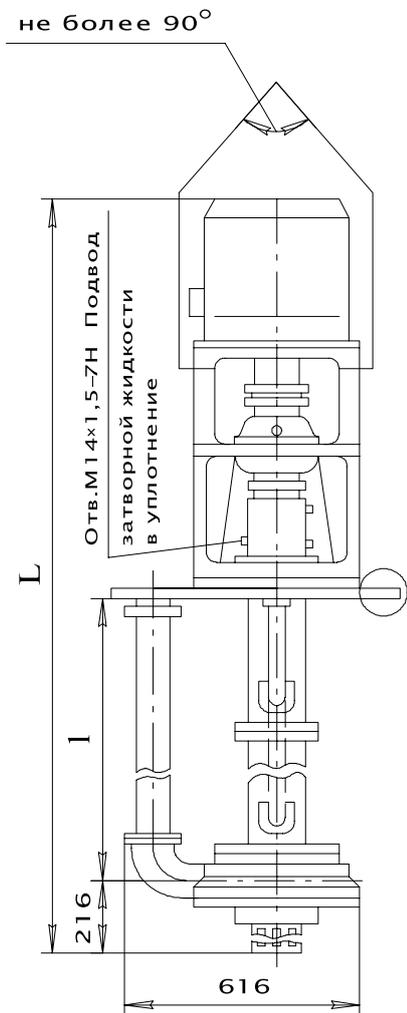
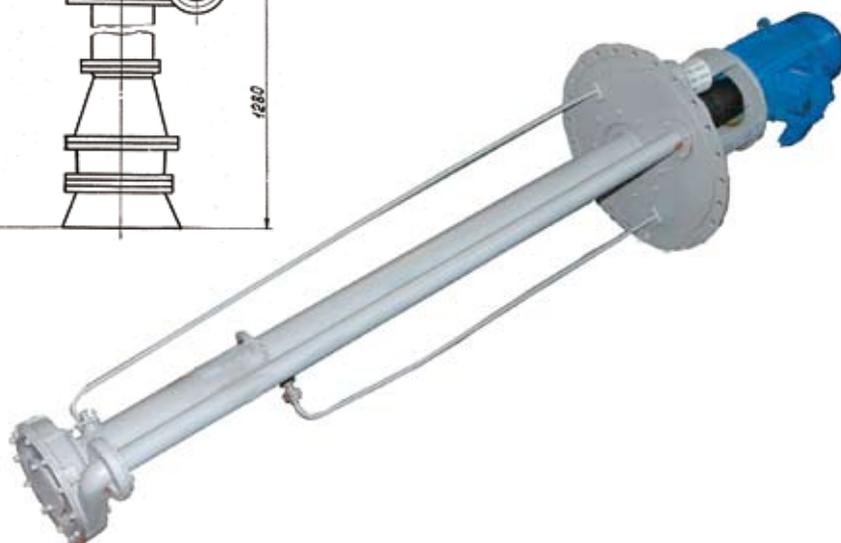


## ПОЛУПОГРУЖНОЙ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЙ АГРЕГАТ ДЛЯ ПЕРЕКАЧКИ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ ТИПА НВ



### НАЗНАЧЕНИЕ

Агрегат предназначен для перекачивания нефти, нефтепродуктов, с максимальной объемной концентрацией твердых включений не более 0,1%, с размером твердых включений не более 0,2 мм, а также для перекачивания смеси воды и нефтепродуктов из подземных дренажных емкостей с твердыми включениями, максимальная объемная концентрация которых 1,5%, температура от  $-15^{\circ}\text{C}$  до  $+80^{\circ}\text{C}$ , плотностью до  $1000 \text{ кг/м}^3$ . Кинематическая вязкость до  $30 \cdot 10^{-6} \text{ м}^2/\text{с}$ . Скорость проникновения коррозии от 0,00015 до 0,1 мм/год.



Марка электронасоса	ТУ	Подача номинал, Q (min, max), м <sup>3</sup> /ч	Напор номинал, H (max, min), м	Δh, м, доп.	Частота вращения, об/мин	Мощность двигателя, Нэд., кВт	Масса агрегата, кг	Габаритные размеры, L×B×H, мм
НВ –(Е)-50/50-2,5 (3; 0;3,7)-В-55(СД)	ТУ26-06-1522-88	50 (26-71)	50 (950-48)	3,0	1450	18,5	835	5112×860×860

### ПРИМЕЧАНИЕ:

Условное обозначение **НВ –(Е)-50/50-2,5В-55(СД)** где:

**НВ** – полупогружной электронасосный агрегат

**50** – подача, м<sup>3</sup>/ч;

**50** – напор, м;

**2,5** – глубина погружения, м;

**В** – материал проточной части;

**СД** – условное обозначение двойного сальникового уплотнения;

**Е** – индекс исполнения для взрыво и пожароопасных производств (обязательно двойное торцовое уплотнение и взрывозащищенный двигатель);

**55** – исполнение по виду уплотнение (двойное торцовое).