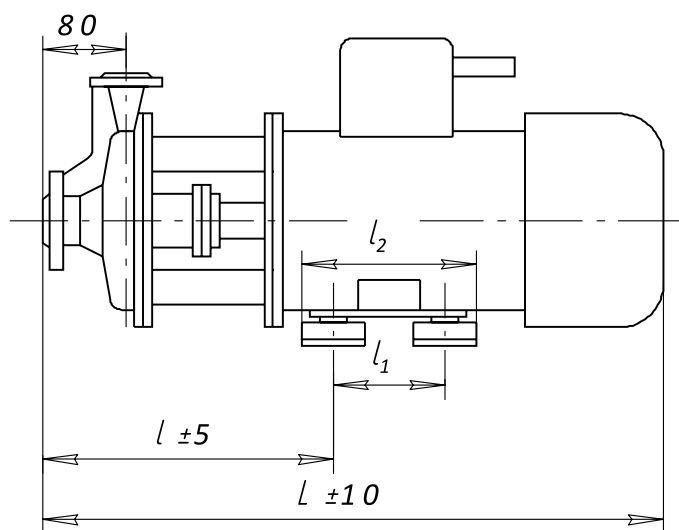


# НАСОСЫ ДЛЯ ХИМИЧЕСКОЙ И НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

## МОНОБЛОЧНЫЕ ХИМИЧЕСКИЕ НАСОСЫ



### НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для перекачки химически активной жидкости без включений или содержащей твердые включения с объемной концентрацией до 0,1%, размером частиц до 0,2 мм, плотностью не более 1850 кг/м<sup>3</sup> (для насосов ХМ50-32-200ТЛ, ХМ80-50-200ТЛ, ХМ100-80-160ТЛ, ХМ100-65-250ТЛ – не более 1400 кг/см<sup>3</sup>, для ХМ8/40д не более 1300 кг/м<sup>3</sup>), кинематической вязкостью до 30•10<sup>-6</sup> м<sup>2</sup>/с, с температурой от -40°С до +120°С, (для насосов ХМ 2/30-К-5(М) и ХМ 6/20-К-5 до 1030 кг/м<sup>3</sup>, температурой до +105°С), кинематической вязкостью до 30•10<sup>-6</sup> м<sup>2</sup>/с, для которых скорость проникновения коррозии в материал проточной части не превышает 0,1 мм/год.

Прочная часть насосов изготавливается из титана ВТ5Л или ВТ1-0.

Электронасосы с двойным торцовым уплотнением и двигателем во взрывозащищенном исполнении могут эксплуатироваться на взрыво- и пожарных производствах. **Внимание:** у электронасосов ХМ-2/30-55 и ХМ-8/40 – масса дана для материалов «И, Е, К».

Насосы ХМ2/30-К-5, ХМ6/20-К-5 только для перекачивания мало агрессивных жидкостей, в которых стоит резина ПС-04 (вода, соки).

Насосы ХМ-Е поставляется только с двойным торцовым уплотнением (55) и взрывозащищенным эл. двигателем. Насосы ХМ-2/30К-5 (М) – (М) модернизация.

Масса и габариты указаны для комплектации с двигателем максимальной мощностью.

Марка электронасоса	ТУ	Подача номинал, Q (min, max), м <sup>3</sup> /ч	Напор номинал, Н (max, min), м	Δh, м, доп.	Частота вращения, об/мин	Мощность двигателя, Nэд., кВт	Масса агрегата, кг	Габаритные размеры, L×B×H, мм
ХМ-2/30-К-5 (М)	ТУ26-06-831-99	2 (1,5-2,5)	30 (31-29)	4,0	2900	2,2	32 (М)	420x275x330
ХМ-2/30а-К-5 (М)		2 (1,5-2,5)	25 (26-24)	4,0	2900	2,2	32 (М)	420x275x330
ХМ-2/30б-К-5 (М)		2 (1,5-2,5)	20 (21-19)	4,0	2900	2,2	32 (М)	420x275x330
ХМ-Е-2/30-К(Е,И)-55		2 (1,5-2,5)	30 (31-29)	4,0	2900	3,0	70	550x292x430
ХМ-Е-2/30а-К(Е,И)-55		2 (1,5-2,5)	25 (26-24)	4,0	2900	2,2	70	420x275x330
ХМ-Е-2/30б-К(Е,И)-55		2 (1,5-2,5)	20 (21-19)	4,0	2900	2,2	70	420x275x330
ХМ-6/20-К-5		6 (4-8)	20 (22-18)	2,5	2900	2,2	32	420x275x330
ХМ(Е) 8/40д-Т(И,Е,К,)-С(СД,55)	ТУ 26-06-1602-90	8 (5-12)	48 (50-47)	2,5	2900	5,5; 4,0	109	670x200x375
ХМ(Е) 8/40-Т(И,Е,К,)- С(СД,55)		8 (5-10)	40 (41-38)	2,5	2900	5,5; 4,0 ;3,0	109	670x200x375
ХМ(Е) 8/40а-Т(И,Е,К,)- С(СД,55)		8 (4-10)	35 (36-34)	2,5	2900	4,0; 4,0	94	645x200x375
ХМ(Е) 8/40б-Т(И,Е,К,)- С(СД,55)		8 (4-10)	30 (32-29)	2,5	2900	3,0	94	625x175x355
ХМ(Е)50-32-200-ТЛ-СД(55)		ТУ 26-06-1639-91	12,5 (7-17)	50 (51-50)	2,0	2900	5,5; 4,0	103
ХМ(Е)50-32-200а-ТЛ-СД(55)	12,5 (7-17)		40 (41-40)	2,0	2900	4,0	98	655x280x430
ХМ(Е)50-32-200б-ТЛ-СД(55)	12,5 (6-17)		35 (31-35)	2,0	2900	4,0; 30,0	98	655x280x430
ХМ(Е)50-32-200в-ТЛ-СД(55)	12,5 (6-17)		30 (31-30)	2,0	2900	3,0	87	635x280x410
ХМ(Е)80-50-200-ТЛ-СД(55)	ТУ 26-06-1639-91	50 (30-70)	50 (54-45)	3,5	2900	22,0; 18,5; 15,0	315	1025x490x655
ХМ(Е)80-50-200а-ТЛ-СД(55)		50 (30-70)	41 (45-37)	3,5	2900	18,5; 15,0	305	1015x490x620
ХМ(Е)80-50-200б-ТЛ-СД(55)		50 (30-70)	32 (35-29)	3,5	2900	15,0	285	965x490x620
ХМ(Е)100-80-160-ТЛ-СД(55)		100 (60-140)	32 (37-26)	5,0	2900	22,0; 18,5	325	1025x490x655
ХМ(Е)100-80-160а-ТЛ-СД(55)		100 (60-140)	26 (32-20)	5,0	2900	18,5; 15,0	315	1015x490x620
ХМ(Е)100-80-160б-ТЛ-СД(55)		100 (60-140)	20 (25-12)	5,0	2900	15,0	295	965x490x620

### ПРИМЕЧАНИЕ:

Условное обозначение **ХМ(Е) 50-32-200(а, б)-ТЛ-5(55, С, СД) -У2**, где:

**Х** – насос химический горизонтальный;

**М** – моноблочное исполнение

**Е** – условное обозначение исполнения насоса для взрыво или пожароопасного производства (обязательно двойное торцовое уплотнение и взрывозащищенный эл. двигатель);

**50** – диаметр входного патрубка, мм;

**32** – диаметр выходного патрубка, мм;

**200** – номинальный диаметр рабочего колеса, мм;

**а, б** – условное обозначение рабочего колеса с отбечкой, обеспечивающей работу агрегата в средней или нижней части поля «Q-N»;

**ТЛ** – условное обозначение материала проточной части, выполненной в литом варианте, (Т – в сварно-штампованном варианте);

**5,55, С, СД** – условное обозначение одинарного, двойного торцового уплотнения или одинарного сальникового, двойного сальникового уплотнения;

**У2** – климатическое исполнение и категория размещения при эксплуатации по ГОСТ 15150-69.