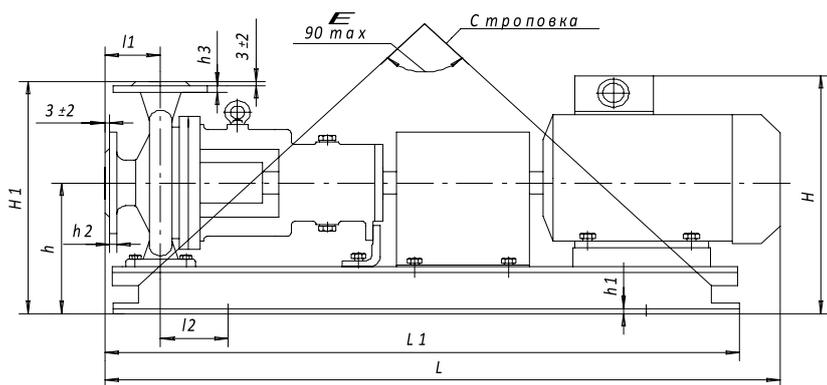


ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ АГРЕГАТЫ ТИПА «Х»



НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для перекачивания химически активных жидкостей без включений или содержащих твердые включения с объемной концентрацией до 0,1% размером частиц до 0,2 мм плотностью не более 1850 кг/м³, кинематической вязкостью до 30•10⁻⁶ м²/с, с температурой от -40°С до +120°С, для которых скорость проникновения коррозии в материал проточной части не превышает 0,1 мм/год.



Марка электронасоса	ТУ	Подача номинал, Q (min, max), м ³ /ч	Напор номинал, H (max, min), м	Δh, м, доп.	Частота вращения, об/мин	Мощность двигателя, Нэд., кВт	Масса агрегата, кг	Габаритные размеры, L×B×H, мм
1X50-32-125-К(И,Е)-5(55,С,СД)	ТУ 26-06-1519-88	12,5 (7-15)	20 (21-18)	3,5	2900	4,0; 3,0	106	977×390×402
1X50-32-125а-К(И,Е)-5(55,С,СД)	ТУ 26-06-1519-88	12,5 (7-14)	16 (18-15)	3,5	2900	3,0	94	909×390×390
1X-(Е) 50-32-250-К(И,Е)-55(СД)	ТУ 26-06-1519-88	12,5 (8,5-18)	80 (83-71)	3,5	2900	30; 18,5	300	1432×484×658
1X-(Е) 50-32-250а-К(И,Е)-55(СД)	ТУ 26-06-1519-88	12,5 (8,5-18)	64 (68-54)	3,5	2900	22; 15	290	1392×484×658
1X-(Е) 50-32-250б-К(И,Е)-55(СД)	ТУ 26-06-1519-88	12,5 (8,5-18)	52 (58-45)	3,5	2900	15; 11	280	1412×484×643
1X-(Е) 50-32-250д-К(И,Е)-55(СД)	ТУ 26-06-1519-88	12,5 (8,5-18)	88 (93-81)	3,5	2900	30; 22	300	1432×484×658
1X65-50-160-К(И,Е)-5(55,С,СД)	ТУ 26-06-1519-88	25 (15-32)	32 (33-30)	4,0	2900	11,0; 7,5	154	1095×450×460
1X65-50-160а-К(И,Е)-5(55,С,СД)	ТУ 26-06-1519-88	25 (15-30)	26 (28-24)	4,0	2900	7,5	122	1050×390×420
1X65-50-160б-К(И,Е)-5(55,С,СД)	ТУ 26-06-1519-88	25 (15-27)	20 (23-18)	4,0	2900	7,5	122	1050×390×565
1X80-50-200-ТЛ(Т,И,Е,К)-55(СД)	ТУ 26-06-1519-88	50 (30-70)	50 (54-42)	3,5	2900	22,0; 18,5; 15,0	310	1354×484×650
1X80-50-200а-ТЛ(Т,И,Е,К)-55(СД)	ТУ 26-06-1519-88	50 (30-70)	41 (45-36)	3,5	2900	18,5; 15,0; 11,0	280	1384×484×610
1X80-50-200б-ТЛ(Т,И,Е,К)-55(СД)	ТУ 26-06-1519-88	50 (30-70)	32 (36-30)	3,5	2900	11,0; 15,0	202	1263×484×609
1X-(Е) 80-50-250-К(Е,И,Т)Л-55(СД)	ТУ 26-06-1519-88	50 (26-74)	80 (85-68)	4,5	2900	45,0	545	1575×505×640
1X-(Е) 80-50-250а-К(Е,И,Т)Л-55(СД)	ТУ 26-06-1519-88	50 (26-74)	65 (70-58)	4,5	2900	37,0	525	1530×505×640
1X100-80-160-ТЛ(Т,И,Е,К)-55(СД)	ТУ 26-06-1519-88	100 (59-115)	32 (36-29)	5,0	2900	22,0; 18,5; 15,0	320	1355×484×650
1X100-80-160а-ТЛ(Т,И,Е,К)-55(СД)	ТУ 26-06-1519-88	100 (58-115)	26 (30-24)	5,0	2900	18,5; 15,0	290	1384×484×610
1X100-80-160б-ТЛ(Т,И,Е,К)-55(СД)	ТУ 26-06-1519-88	100 (56-115)	20 (24-17)	5,0	2900	15,0	275	1345×484×610
1X100-65-200-ТЛ(Т,И,Е,К)-55(СД)	ТУ 26-06-1519-88	100 (65-140)	50 (55-43)	5,0	2900	55,0; 30,0	560	1710×610×815
1X100-65-200а-ТЛ(И,Е,К)-55(СД)	ТУ 26-06-1519-88	100 (55-130)	41 (45-34)	5,0	2900	30,0	380	1550×514×550
1X100-65-200б-ТЛ(И,Е,К)-55(СД)	ТУ 26-06-1519-88	100 (53-130)	32 (39-30)	5,0	2900	30,0	380	1550×514×615
1X100-65-250-ТЛ(Т,И,Е,К)-55(СД)	ТУ 26-06-1519-88	100 (70-140)	80 (85-70)	5,0	2900	75,0; 55,0	730	1805×640×765
1X100-65-250а-ТЛ(Т,И,Е,К)-55(СД)	ТУ 26-06-1519-88	100 (60-130)	64 (70-58)	5,0	2900	55,0; 45,0	605	1685×640×810
1X100-65-250б-ТЛ(Т,И,Е,К)-55(СД)	ТУ 26-06-1519-88	100 (53-122)	50 (55-46)	5,0	2900	45,0	530	1625×640×720
1X150-125-315-ТЛ(Т,И,Е,К)-55(СД)	ТУ 26-06-1519-88	200 (110-250)	32 (36-30)	4,5	1450	55,0; 45,0; 37,0	561	1620×640×853
1X150-125-315а-ТЛ(Т,И,Е,К)-55(СД)	ТУ 26-06-1519-88	200 (110-230)	25 (27-23)	4,5	1450	45,0; 37,0	635	1550×640×853
1X150-125-315б-ТЛ(Т,И,Е,К)-55(СД)	ТУ 26-06-1519-88	200 (110-218)	20 (22-19)	4,5	1450	37,0	800	1475×640×753
X150-125-400-К(И,Е)-55(СД)*	ТУ 26-06-1519-88	200 (130-280)	50 (52-44)	4,5	1450	110,0; 90,0	1050	2115×730×865
X150-125-400а-К(И,Е)-55(СД)*	ТУ 26-06-1519-88	200 (100-260)	40 (42-35)	4,5	1450	90,0	895	1875×660×865
X200-150-315-К(И,Е)-55(СД)*	ТУ 26-06-1519-88	315 (224-380)	32 (36-30)	5,0	1450	75,0; 55,0	910	2115×730×903
X200-150-315а-К(И,Е)-55(СД)*	ТУ 26-06-1519-88	315 (200-360)	27 (30-24)	5,0	1450	55,0	775	1930×730×958

ПРИМЕЧАНИЕ:

– масса и габариты указаны для комплектации двигателем максимальной мощности.
 – по желанию заказчика все насосы, кроме отмеченных*, могут поставляться с монтажным проставком в муфте и без монтажного проставка. Монтажный проставок позволяет производить разборку насоса без снятия с фундаментной плиты электродвигателя и демонтажа трубопроводов. Агрегаты, отмеченные* поставляются только с монтажным проставком.

Условное обозначение 1X(E) 80-50-200(а, б)-ТЛ(Е, И, К, Т)-5(55,С,СД)-У2, где:

- 1** – условное обозначение агрегата без монтажного проставка;
- X** – насос химический горизонтальный консольный, с опорой на корпусе;
- Е** – условное обозначение исполнения насоса для взрыво или пожароопасного производства (обязательно двойное торцовое уплотнение и взрывозащищенный эл. двигатель);
- 50** – диаметр входного патрубка, мм;
- 32** – диаметр выходного патрубка, мм;
- 125** – номинальный диаметр рабочего колеса, мм;
- а, б** – условное обозначение рабочего колеса с обточкой, обеспечивающей работу агрегата в средней или нижней части поля «Q-H»;
- ТЛ** – условное обозначение материала проточной части, выполненной в литом варианте, (Т – в сварно-штампованном варианте);
- 5,55,С,СД** – условное обозначение одинарного, двойного торцового уплотнения или одинарного, двойного сальникового уплотнения;
- У2** – климатическое исполнение и категория размещения при эксплуатации по ГОСТ 15150-69.